



Typ	Gasförder- Modul	Gasförder- Container	Integrierte Anlage*	Durchsatz- menge m³/h	Leistungs- bereich kW	Gas- vordruck mbar	Verbrennungs- temperatur °C	Verweil- zeit sec	Abgas- austritt**
HT- Fackel	PM 150	PC 150	IF 150	20 - 150	115 - 800	50 - 100	> 1000	> 0,3	5
HT 800	PM 150	PC 150	IF 150	20 - 150	115 - 800	50 - 100	> 1000	> 0,3	5
HT 1250	PM 250	PC 250	IF 250	40 - 250	180 - 1250	50 - 100	> 1000	> 0,3	6
HT 2500	PM 500	PC 500	IF 500	70 - 500	350 - 2500	50 - 100	> 1000	> 0,3	6
HT 4000	PM 800	PC 800	IF 800	115 - 800	570 - 4000	50 - 100	> 1000	> 0,3	7
HT 5000	PM 1000	PC 1000	IF 1000	150 - 1000	750 - 5000	50 - 100	> 1000	> 0,3	7

Produktübersicht gültig für Deponiegas, Klärgas und Biogas ***

Ausstattung Hochtemperaturfackel

Gasqualität 30 -70 Vol.-% Methan ***
 Regelbereich in Abhängigkeit der Rohgasqualität 1:7 ****
 Automatische Verbrennungsregelung
 Flammenüberwachung mittels DVGW-zugelassener
 UV-Sonde
 Brennerüberwachung und -steuerung mittels DVGW-
 zugelassenem Feuerungsautomaten
 Gasmengenregelung mittels Mengenregulierventil
 hochtemperaturbeständige Isolierung
 Sicherheitstechnik mit Flammensperre (BAM) gemäß
 BGR 127 mit Temperaturüberwachung
 Abgaswerte in Abhängigkeit der Rohgasqualität
 nach TA-Luft für Gasfeuerungsanlagen

Ausstattung Gasförderanlage

In der Leistung an die Anlagenbedingungen angepaßt
 Ausführung inkl. Steuer- und Regeleinrichtungen in
 Stahlcontainer oder Fertigbetonbauweise

* Integrierte Anlage mit Gasfördermodul und HT-
 Fackel im Container

** Abgasaustritt über Fundamentoberkante, andere
 Höhen auf Wunsch.

*** andere Gasarten und Methangehalte nach Rück-
 sprache

**** Regelbereich 1:10 als Option